URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

20/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

II. WZORY UŻYTKOWE

III. WYKAZY

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 13 maja 2024 r. Nr 20

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **442751** (22) 2022 11 08

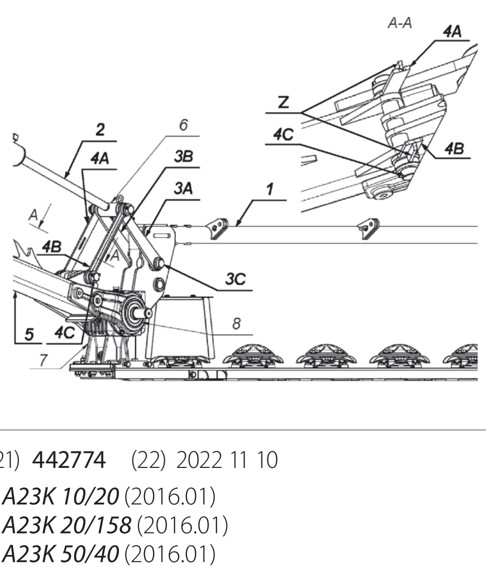
(51) *A01D 34/66* (2006.01)
A01D 34/00 (2006.01)
A01D 34/63 (2006.01)
A01B 73/04 (2006.01)

(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabłudów
(72) STOLARSKI ANTONI; ROGOWSKI BARTŁOMIEJ; KRZYWOSZ PAWEŁ

(54) **Kosiarka z mechanizmem do jej składania i rozkładania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kosiarka z mechanizmem do jej składania i rozkładania będącym podzespołem kosiarki. Kosiarka sprzężona z nośnikiem poprzez konstrukcję nośną, która połączona jest z belką zaczepu (5), połączoną przegubowo z zespołem roboczym (1), umożliwiającym przemieszczanie z pozycji roboczej do pozycji transportowej oraz z pozycji transportowej do pozycji roboczej za pomocą mechanizmu do składania i rozkładania zespołu roboczego (1), obejmującego elementy wahliwe, połączone przegubowo z siłownikiem (2) połączonym z konstrukcją nośną (K), charakteryzuje się tym, że elementami wahliwymi są co najmniej dwa łączniki, górny łącznik (3) i dolny łącznik (4), zawieszone współosiowo na wspólnym sworzniu siłownika (2) umieszczonego nad belką zaczepu (5). Górny łącznik (3) stanowią dwa elementy, górny lewy (3A) i górny prawy (3B) połączone z główną ramą (1) za pomocą osi górnej (3C), zaś dolny łącznik (4) stanowią dwa elementy, dolny lewy (4A) i dolny prawy (4B) połączone z belką zaczepu (5) za pomocą dolnej osi (4C). Pary łączników (3A) i (3B) oraz (4A) i (4B) posiadają jednakową długość, przy czym lewy dolny łącznik (4A) i prawy dolny łącznik (4B) posiadają usztywniające żebro (Z) wsparte o tuleje współosiowe z otworami mocującymi na dolnej osi (4C) i na wspólnym sworzniu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **442774** (22) 2022 11 10

(51) *A23K 10/20* (2016.01)
A23K 20/158 (2016.01)
A23K 50/40 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
(72) GAŁĘCKI REMIGIUSZ

(54) **Zastosowanie oleju z mącznika młynarka (Tenebrio molitor) jako suplementu diety dla zwierząt towarzyszących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suplement diety dla zwierząt towarzyszących z zastosowaniem oleju z mącznika młynarka.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **442765** (22) 2022 11 08

(51) *A23L 13/60* (2016.01)
A23L 13/20 (2016.01)

(71) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) PŁONKA-GRANIECZNY JAGODA

(54) **Sposób otrzymywania pasztetowej i pasztetowa**

(57) Zgłoszenie przedstawia pasztetową wyprodukowaną wyłącznie na bazie surowców mięsnych i mieszanki funkcjonalno-smakowej pieczeniowej oraz taki sposób wytwarzania pasztetowej, dzięki któremu zachowana jest konsystencja i smarowność właściwe dla tego typu wyrobów oraz dodatkowo niepowtarzalny smak i zapach pieczeni wieprzowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **442792** (22) 2022 11 10

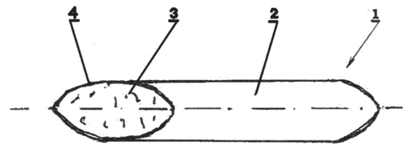
(51) *A24B 13/00* (2006.01)
A24B 3/14 (2006.01)
A61K 9/68 (2006.01)
A24C 1/22 (2006.01)

(71) TABIŚ MAREK, Słomniki
(72) TABIŚ MAREK

(54) **Kęs tytoniowy do żucia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kęs tytoniowy do żucia, który stanowi liść tytoniowy (2) wypełniony krajanką tytoniową lub liśćmi tytoniowymi (3), przy czym jego długość wynosi 60 ± 5 mm, a przekrój (4), korzystnie eliptyczny, ma powierzchnie 30 - 50 mm^2.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **442780** (22) 2022 11 10

(51) *A47G 1/24* (2006.01)

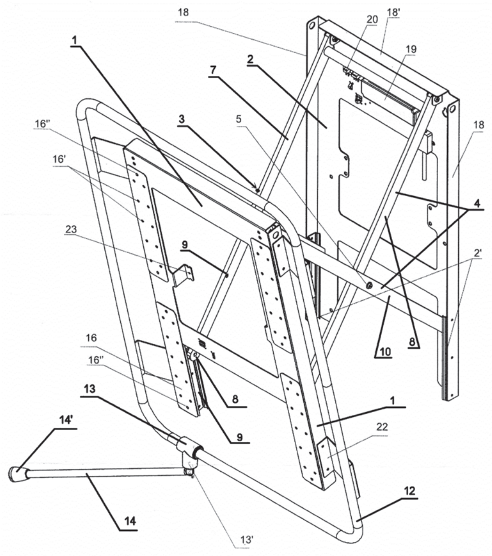
(71) MIIOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łask
(72) JAMIOŁKOWSKI LESZEK; CIASTOŃ WOJCIECH

(54) **Lustro z mechanizmem przesuwnym**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem opracowania uniwersalnej konstrukcji lustra z mechanizmem przesuwnym zwłaszcza do pomieszczeń łazienkowych przystosowanych dla osób niepełnosprawnych, niedowidzących lub poruszających się na wózkach inwalidzkich oraz bardzo niskiego wzrostu. Lustro z mechanizmem przesuwnym, zwłaszcza dla pomieszczeń łazienkowych charakteryzuje się tym, że przednia rama (1) nośna lustra (11) obramowana jest kształtową obejmą (12) wzmacniającą, która wyposażona jest

w element przesuwny (13) z elementem ustawczym (14) i ręcznym uchwytem (14'). Przednia rama (1) i tylna rama (2) sprzężone są obustronnie zespołami nożycowymi (3) i (4) za pomocą przegubów usytuowanych niesymetrycznie względem górnych ramion (7) i (8) i dolnych ramion (9) i (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **442757** (22) 2022 11 08

(51) ***A61K 31/7135*** (2006.01)
A61K 31/475 (2006.01)
A61K 9/127 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD BADAWCZO-PRODUKCYJNY SYNTEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice; UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław; NARODOWY INSTYTUT ONKOLOGII IM. MARII SKŁODOWSKIEJ-CURIE-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) GUBERNATOR JERZY; ZYGMUNT ADRIANNA; SZEJA WIESŁAW; CICHOŃ TOMASZ; SMOLARCZYK RYSZARD

(54) **Kompozycja farmaceutyczna zawierająca auranofinę, jej zastosowanie oraz produkt leczniczy zawierający tą kompozycję**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca auranofinę charakteryzująca się tym, że zawiera: 1,0 - 99% rozpuszczalnika organicznego, 0,1 - 10,0% wagowych auranofiny i syrosyngopiny we wzajemnym stosunku molowym od 3:1 do 1:3 ewentualnie 0 - 3,0% substancji konserwujących, i wodę dopełniającą do 100% i charakteryzująca się tym, że stanowi roztwór w albuminie ludzkiej zawierający: 1,0 - 50,0% albuminy 0,1 - 10,0% wagowych auranofiny i syrosyngopiny we wzajemnym stosunku molowym od 3:1 do 1:3 ewentualnie 0 - 3,0% substancji konserwujących, i wodę dopełniającą do 100% lub podobny roztwór wodny oraz charakteryzująca się tym, że roztwory auranofiny i syrosyngopiny są zawarte w liposomie razem lub oddzielnie i zawiera: 1,0 - 30,0% wagowych fosfolipidów i pegylowanych fosfolipidów, 0,1 - 2% wagowych auranofiny i syrosyngopiny w stosunku molowym od 3:1 do 1:3 buforowany roztwór wodny uzupełniający do 100%. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie przedmiotowej kompozycji farmaceutycznej i produkt leczniczy zawierający tę kompozycję.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **442770** (22) 2022 11 09

(51) ***A61L 9/20*** (2006.01)
F24F 7/06 (2006.01)
F24F 3/16 (2021.01)

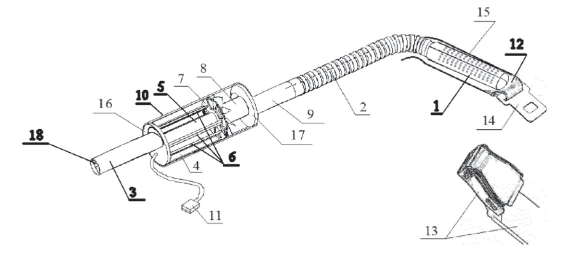
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KUREC KRZYSZTOF; PIECHNA JANUSZ; OLSZAŃSKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza z wirusów i bakterii wokół pasażera pojazdu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania powietrza z wirusów i bakterii wokół pasażera pojazdu, zawierające komorę z wlotem i wylotem powietrza, promiennik UV, odbłyśnik, wentylator, źródło zasilania oraz końcówkę ssącą połączoną rurą z wlotem powietrza komory, charakteryzuje się tym, że w komorze (10) osadzony jest co najmniej jeden promiennik UV (6) oraz pojemnik (5) z układem zasilająco-sterującym, wylot (3) z komory zawiera tłumik (18), a końcówka ssąca (1) przymocowana jest do pasa bezpieczeństwa (12).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **442749** (22) 2022 11 07

(51) ***A63G 21/00*** (2006.01)

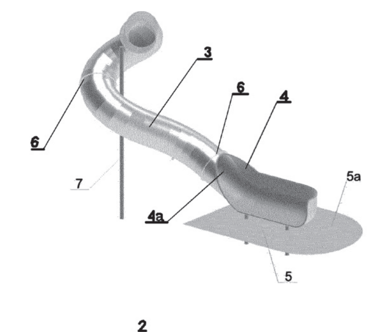
(71) LUDKOWSKA PAULINA ELSTAL, Bydgoszcz

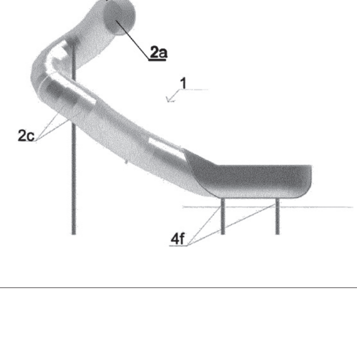
(72) SYNAKIEWICZ RAFAŁ

(54) **Zjeżdżalnia o przekroju poprzecznym zamkniętym z kierunkową częścią wyjściową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zjeżdżalnia o przekroju poprzecznym zamkniętym, zawierająca część startową (2) z otworem wejściowym (2a), część zjazdową (3) oraz część wyjściową (4), przy czym zjeżdżalnia ta jest monolityczna lub zawiera co najmniej dwa segmenty połączone kołnierzami montażowymi (6), przy czym segmenty części wejściowej (2) i części zjazdowej (3) są o profilu poprzecznym zamkniętym, a część wyjściowa (4) na całej swojej długości jest otwarta od góry. Wynalazek ten charakteryzuje się tym, że część wyjściowa (4) zawiera przylegącą do otworu wyjściowego (4a) ścianę o profilu wklęsłym przechodzącą płaszczyzną łukową w poprzecznie usytułowaną do niej ścianę przednią o profilu wklęsłym, przy czym część wyjściowa (4) jest pozioma lub nachylona.

(7 zastrzeżeń)





DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **442754** (22) 2022 11 08

(51) ***B01J 23/755*** (2006.01)
B01J 37/03 (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)
C01B 32/318 (2017.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SREŃSCEK-NAZZAL JOANNA; WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; KAMIŃSKA ADRIANNA; GRZESZCZAK JADWIGA

(54) **Sposoby wytwarzania katalizatora węglowego zawierającego nikiel**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania katalizatora węglowego, według wynalazku, zawierającego nikiel, polegający na impregnacji węgla aktywnego solami niklu, który charakteryzuje się tym, że jako sole niklu stosuje się wodny roztwór soli niklu - $NiCl_2$ x $6H_2O$, który stosuje się w ilości od 0,0409 do 0,81 g na każdy 1 gram węgla aktywnego i na każde 150 ml wody, tak aby uzyskać zawartość niklu w katalizatorze węglowym w zakresie od 1 do 20% wagowych. Impregnację prowadzi się w kolbach, które umieszcza się w myjce ultradźwiękowej na czas 30 minut i w temperaturze 30°C. Następnie z otrzymanych mieszanin odparowuje się wodę w temperaturze 75°C i z szybkością obrotów 70 rpm przy użyciu wyparki próżniowej. Tak otrzymane materiały suszy się w temperaturze 100°C, a później umieszcza się je na dwie godziny w piecu rurowym przy przepływie wodoru wynoszącym 2l/h i w temperaturze 300°C. Drugi sposób wytwarzania katalizatora węglowego charakteryzuje się tym, że do kolby wsypuje się najpierw węgiel aktywny, który później zalewa się wodą destylowaną po 150 ml na każdy 1 gram węgla aktywnego, następnie dodaje się $NiCl_2$ x $6H_2O$ w ilości od 0,0409 do 0,81 g na każdy 1 gram węgla aktywnego i na każde 150 ml wody, tak aby uzyskać zawartość niklu w katalizatorze węglowym w zakresie od 1 do 20% wagowych. Tak przygotowaną mieszaninę umieszcza się w myjce ultradźwiękowej na czas 30 minut i w temperaturze 30°C, a następnie do mieszaniny powoli wkrapla się 10 ml na każde 150 ml wody destylowanej 0,5M wodnego roztwór bromku cetylotrimetyloamoniowego i miesza całość przez 15 minut na mieszadle magnetycznym z szybkością 750 rpm i w temperaturze pokojowej. Następnie dodaje się kwas askorbinowy w ilości od 0,02994 do 0,5988 g na każdy gram węgla aktywnego tak, aby stosunek molowy kwasu askorbinowego do $NiCl_2$ x $6H_2O$ wynosił 1:1. Otrzymane mieszaniny umieszcza się w autoklawie na 19 godzin w temperaturze 180°C, a następnie przemywa kilkukrotnie etanolem oraz wodą destylowaną, a później suszy w temperaturze 100°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **442764** (22) 2022 11 09

(51) ***B21D 22/02*** (2006.01)
B21D 22/16 (2006.01)
B21D 31/00 (2006.01)
B21D 37/18 (2006.01)

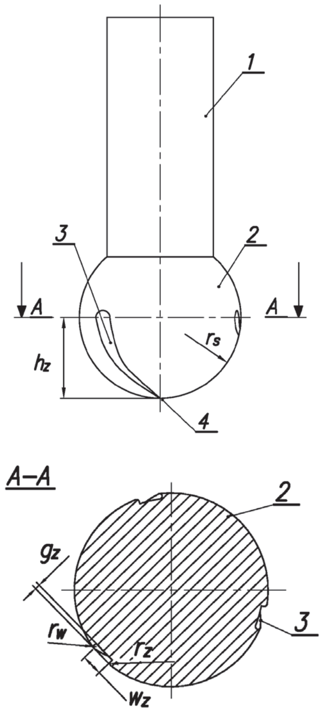
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TRZEPIECIŃSKI TOMASZ; SZPUNAR MARCIN

(54) **Narzędzie do kształtowania przyrostowego blach**

(57) Narzędzie do kształtowania przyrostowego blach zawiera trzpień (1) z kulistą końcówką roboczą (2) na jednym jego końcu. Na końcówce roboczej (2) jest co najmniej jedno wgłębienie (3), które poprowadzone jest od wierzchołka (4) tej końcówki roboczej (2) w stronę trzpienia (1), a ponadto ma ono zmienną krzywiznę, zmienną szerokość (wz) i zmienną głębokość (gz).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **442768** (22) 2022 11 09

(51) ***B21D 22/14*** (2006.01)
B21D 22/16 (2006.01)
B23B 9/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

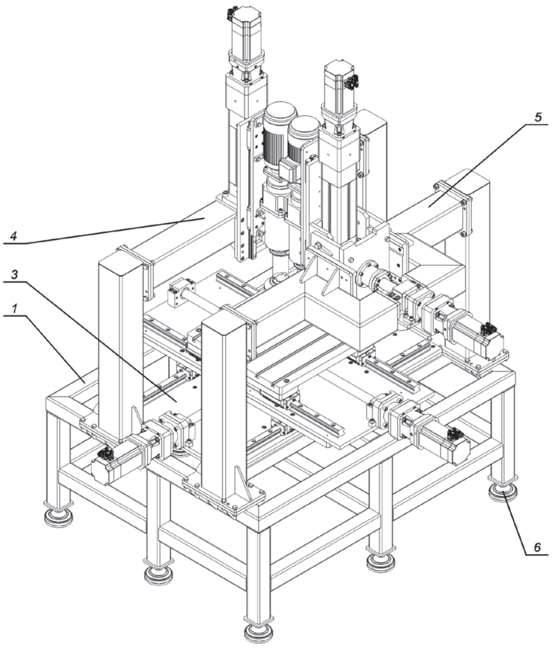
(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW; GONTARZ ANDRZEJ; BULZAK TOMASZ; LIS KONRAD

(54) **Urządzenie do kształtowania wyrobów cienkościennych**

(57) Urządzenie do kształtowania wyrobów cienkościennych charakteryzuje się tym, że składa się z ramy podstawowej (1), która ma kształt przestrzennej konstrukcji, połączonej spoinami, która składa się z ośmiu jednakowych, pionowych nóg w kształcie odcinków profili zamkniętych, do których przymocowane są dwie skrajne belki wzdłużne oraz dwie skrajne belki poprzeczne. W części centralnej skrajne belki poprzeczne połączone są ze sobą dwiema jednakowymi belkami podstawowymi, wzdłużnymi, które z kolei połączone są ze sobą w części centralnej dwiema jednakowymi belkami podstawowymi, poprzecznymi. Dwie belki podstawowe, wzdłużne połączone są w części środkowej ramy podstawowej (1) z dwiema skrajnymi belkami wzdłużnymi przy pomocy dwóch belek spinających. W dolnej części ramy podstawowej (1) osiem pionowych nóg połączonych jest ze sobą przy pomocy czterech belek spinających dolnych, wzdłużnych, czterech belek spinających dolnych, poprzecznych oraz jednej belki dolnej, centralnej. W dolnej części ośmiu pionowych nóg, do ich powierzchni czołowych przymocowane są płyty podstawowe, natomiast do powierzchni górnej ramy podstawowej (1), do skrajnych belek podstawowych, poprzecznych przymocowane są dwie płyty mocujące zespół wrzeciona stałego (4) oraz dwie płyty mocujące zespół wrzeciona przesuwnego (5). W belkach podstawowych wzdłużnych oraz w belkach podstawowych poprzecznych znajdują się po trzy otwory mocujące, w których osadzone są tuleje mocujące. Do powierzchni górnej ramy podstawowej (1) przymocowana jest płyta podstawowa, do której przymocowany jest stół krzyżowy (3). Do dwóch płyt mocujących ramy podstawowej (1) przymocowany jest zespół wrzeciona stałego (4), a do dwóch płyt mocujących ramy podstawowej (1) przymocowany jest zespół wrzeciona przesuwnego (5). Natomiast do ośmiu płyt podstawowych ramy podstawowej (1)

przymocowane są jednakowe stopy antypoślizgowe (6) o regulowanej wysokości.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **442769** (22) 2022 11 09

(51) *B21D 22/14* (2006.01)
B21D 22/16 (2006.01)
B23B 9/12 (2006.01)

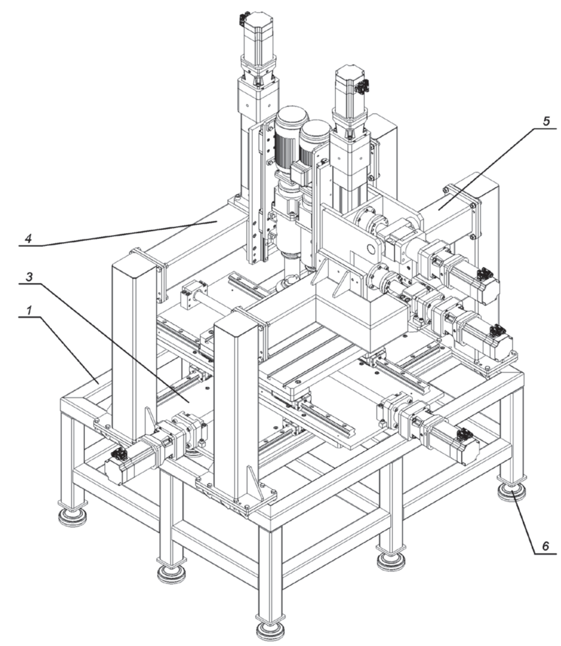
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW; GONTARZ ANDRZEJ; BULZAK TOMASZ; LIS KONRAD

(54) **Urządzenie do kształtowania wyrobów cienkościennych**

(57) Urządzenie do kształtowania wyrobów cienkościennych posiadające silniki krokowe, silniki indukcyjne, przekładnie planetarne, siłowniki elektrośrubowe, śruby i nakrętki, łożyska toczne, listwy i wózki prowadzące, trzpienie frezarskie oraz śruby toczne i nakrętki kulowe charakteryzuje się tym, że składa się z ramy podstawowej (1), która ma kształt przestrzennej konstrukcji, połączonej spoinami, która składa się z ośmiu jednakowych, pionowych nóg w kształcie odcinków profili zamkniętych, do których przymocowane są dwie skrajne belki wzdłużne oraz dwie skrajne belki poprzeczne, zaś w części centralnej skrajne belki poprzeczne połączone są ze sobą dwiema jednakowymi belkami podstawowymi, wzdłużnymi, które z kolei połączone są ze sobą w części centralnej dwiema jednakowymi belkami podstawowymi, poprzecznymi, zaś dwie belki podstawowe, wzdłużne połączone są w części środkowej ramy podstawowej (1) z dwiema skrajnymi belkami wzdłużnymi przy pomocy dwóch belek spinających, przy czym w dolnej części ramy podstawowej (1) osiem pionowych nóg połączonych jest ze sobą przy pomocy czterech belek spinających dolnych, wzdłużnych, czterech belek spinających dolnych, poprzecznych oraz jednej belki dolnej, centralnej, zaś w dolnej części ośmiu pionowych nóg, do ich powierzchni czołowych przymocowane są płyty podstawowe, natomiast do powierzchni górnej ramy podstawowej (1), do skrajnych belek podstawowych, poprzecznych przymocowane są dwie płyty mocujące zespół wrzeciona stałego (4) oraz dwie płyty mocujące zespół wrzeciona przesuwnego (5), zaś w belkach podstawowych wzdłużnych oraz w belkach podstawowych poprzecznych znajdują się po trzy otwory mocujące, w których osadzone są tuleje mocujące, przy czym do powierzchni górnej ramy podstawowej (1) przymocowana jest płyta podstawowa, do której przymocowany jest stół krzyżowy (3), zaś do dwóch płyt mocujących ramy podstawowej (1) przymocowany jest zespół wrzeciona stałego (4), a do dwóch płyt mocujących ramy podstawowej (1) przymocowany jest zespół wrzeciona przesuwnego (5), natomiast do ośmiu płyt podstawowych ramy podstawowej (1) przymocowane są jednakowe stopy antypoślizgowe (6) o regulowanej wysokości.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **442773** (22) 2022 11 09

(51) *B31F 1/20* (2006.01)
G05B 19/418 (2006.01)

(71) RAWIBOX SPÓŁKA AKCYJNA, Rawicz

(72) SZEWCZYK WŁODZIMIERZ; MOTYL RAFAŁ; PEŁCZYŃSKI PAWEŁ; GIEZEK RAFAŁ

(54) **Sposób optymalizacji parametrów produkcji tektury falistej**

(57) Sposób zindywidualizowanej optymalizacji parametrów produkcji tektury falistej, polegający na zadawaniu parametrów procesu produkcyjnego na podstawie obserwacji historii ustawień stosowanych przez danego operatora, wymagający pomiaru i rejestracji temperatury powierzchni papierów stosowanych do produkcji, wstęg wytwarzanych tektur dwuwarstwowych, płyty wytwarzanej tektury, temperatury kleju w wannach klejowych oraz prędkości maszyny, polegający następnie na przetwarzaniu zarejestrowanych danych zgodnie z opracowanym algorytmem ich uśredniania z określonej jako parametr algorytmu liczby produkcji i prezentowaniu operatorowi otrzymanych wartości średnich jako pożądanych wartości podczas produkcji wybranego asortymentu tektury, charakteryzuje się tym, że algorytm analizy danych sprowadza się do uśredniania wartości mierzonych wielkości z ostatnich kilkudziesięciu produkcji prowadzonych przez danego operatora i dla danego typu tektury, co sprawia, że otrzymane wartości parametrów procesu są optymalne z punktu widzenia doświadczenia tego operatora lub wytyczonego przez niego celu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **442767** (22) 2022 11 09

(51) *B32B 21/02* (2006.01)
B32B 21/04 (2006.01)
B27N 3/02 (2006.01)
B27N 3/04 (2006.01)

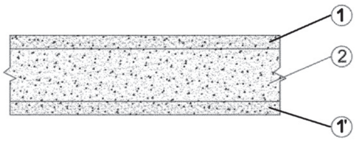
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) RYDZKOWSKI TOMASZ; SZADA-BORZYSZKOWSKI WIESŁAW; SZADA-BORZYSZKOWSKA MONIKA; CHOMKA GRZEGORZ; CHODÓR JAROSŁAW

(54) **Płyta wiórowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy płyty wiórowej, która posiada dwie warstwy zewnętrzne, pomiędzy którymi znajduje się trzecia warstwa wewnętrzna. Płyta wiórowa charakteryzuje się tym, że każda z warstw zewnętrznych (1, 1′) składa się, między innymi, z igieł drzew iglastych w ilości od 3,000% do 15,150% wag. oraz wiórów drzewnych w ilości od 15,150% do 27,300% wag. W skład płyty wiórowej wchodzi również żywica klejowa, emulsja mocznikowa, utwardzacz oraz woda.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **442783** (22) 2022 11 11

(51) *B65D 65/46* (2006.01)
C08L 3/02 (2006.01)
C08L 89/00 (2006.01)
B29C 48/00 (2019.01)

(71) LAB BIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdwin

(72) SIENKIEWICZ MACIEJ; KUCIŃSKA-LIPKA JUSTYNA; SZWABIS ROBERT; NADOLSKI PIOTR; PIŁAT EDYTA; GNATOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Biodegradowalna kompozycja białkowo--węglowodanowa i sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biodegradowalnej kompozycji białkowo-węglowodanowej mającej zastosowanie do produkcji jednorazowych wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością, takich jak sztućce, słomki, pałeczki, mieszadełka do napojów, przykrywki do kubków itp. realizowany w dwóch etapach: w etapie pierwszym, przy użyciu mieszalnika mechanicznego, w temperaturze w zakresie 20 - 25°C, miesza się mąkę roślinną, ze skrobią natywną, z białkiem roślinnym oraz z substancjami hydrofobizującymi, napełniaczem wzmacniającym wytrzymałość mechaniczną, a także z wodą w ilości od 24,0% do 42,9% mas. w przeliczeniu na całkowitą masę kompozycji, przez okres do 30 min, korzystnie do 15 min. W etapie drugim uzyskaną w etapie pierwszym mieszankę białkowo-węglowodanową bezpośrednio po jej wykonaniu dozuje się do leja zasypowego wytłaczarki lub wtryskarki i poddaje się uplastycznianiu przy utrzymaniu temperatury stref grzejnych układu uplastyczniania i głowicy w zakresie 30 - 80°C, a następnie poddaje się obróbce kształtującej. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja, która zawiera skrobię natywną, wodę oraz dodatki i w przeliczeniu na całkowitą masę kompozycji zawiera od 0,1% mas. do 52,5% mas. mąki roślinnej, od 0,1% mas. do 28,1% mas skrobi natywnej, od 1% mas. do 51,1% mas. białka roślinnego, od 0,1% mas. do 14,0% mas. substancji hydrofobizujących, od 0,5% mas. do 12,3% mas. napełniaczy wzmacniających wytrzymałość mechaniczną.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **442752** (22) 2022 11 07

(51) *C02F 1/28* (2023.01)
C02F 1/40 (2023.01)

(71) DOMORADZKA OLGA, Łódź

(72) DOMORADZKA OLGA

(54) **Sposób usuwania plam olejowych z wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób likwidacji plam z ropy naftowej i olejowych na powierzchni morza lub wód śródlądowych polegający na zasypaniu powierzchni granulkami z pyłu drzew iglastych granulowanymi klejem z alkoholu poliwinylowego o stężeniu 1,5% do 4%. Zebranie pływającego granulatu po czasie max. 12 godzin i ponowne zasypanie w/w granulkami oczyszczanej powierzchni wody. Granulat zbieramy po czasie min. 4 godzin. Czyszczenie można powtórzyć.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **442776** (22) 2022 11 10

(51) *C04B 18/167* (2023.01)
C04B 20/02 (2006.01)

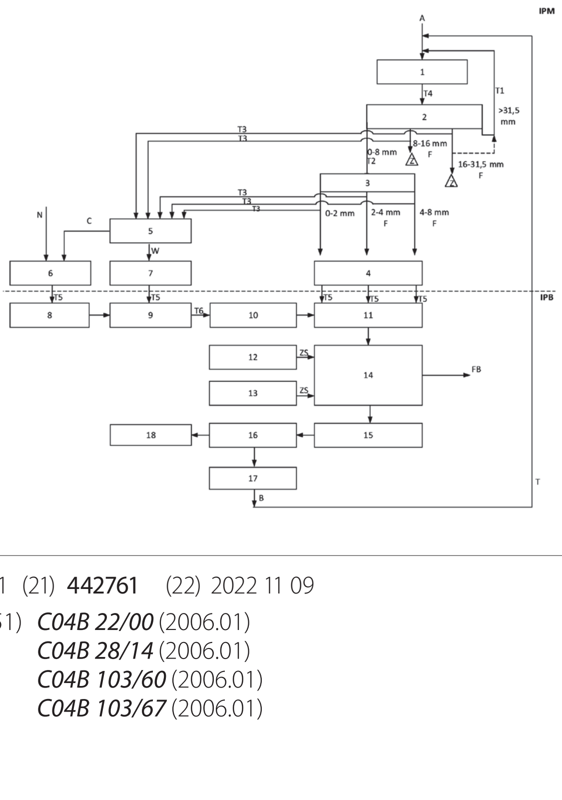
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM.TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GAWENDA TOMASZ; STEMPKOWSKA AGATA; OSTROWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób przetwarzania budowlanego odpadu betonowego do betonu zbrojonego i układ technologiczny instalacji do przetwarzania budowlanego odpadu betonowego do betonu zbrojonego**

(57) Schematycznie przedstawionym na rysunku przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania budowlanego odpadu betonowego do betonu zbrojonego, a także układ technologiczny do realizacji tego sposobu, według którego to sposobu, kruszywo betonowe uzyskuje się z odpadu betonowego będącego fibrobetonem, przy czym rozdrabnianie fibrobetonu prowadzi się w kruszarce, co najmniej w jednym stadium rozdrabniania oraz co najmniej 5% wag. kruszywa wykorzystywanego do produkcji betonu w systemie formowania zarobu betonowego jest fibrokruszywem zbrojonym zbrojeniem strukturalnym, rozproszonym w postaci elementów zbrojenia, w którym co najmniej jeden element zbrojenia wystaje przynajmniej częściowo ponad powierzchnię ziarna kruszywa.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **442761** (22) 2022 11 09

(51) *C04B 22/00* (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 103/60 (2006.01)
C04B 103/67 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; MALINOWSKA IZABELA

(54) **Zewnętrzna warstwa powłokotwórcza oraz dwa sposoby wytwarzania zewnętrznej warstwy powłokotwórczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zewnętrzna warstwa powłokotwórcza, w szczególności gładź szpachlowa na bazie gipsu jako materiału wiążącego i/lub kredy i/lub dolomitów jako wypełniaczy, plastyfikatorów opóźniających proces wiązania gipsu, pigmentów, środków pomocniczych oraz z dodatkiem kompozytu zawierającego związki tlenku tytanu IV TiO_2, korzystnie dwuwymiarowe arkusze tlenku tytanu IV, w ilości od 50% do 99,8% wag., związki Zn, w szczególności $ZnCl_2$ i/lub ZnO i/lub $ZnFe_2O_4$, w ilości od 0,1% do 30% wag. oraz materiał węglowy, korzystnie z grupy węgiel aktywowany, grafit, grafitowy azotek węgla, tlenek grafenu, zredukowany tlenek grafenu, w ilości od 0,1% do 20% wag., korzystnie od 1% do 2% wag. Zawartość kompozytu w zewnętrznej warstwie powłokotwórczej wynosi odpowiednio od 0,1% do 50% wag., korzystnie 20% wag., zaś pozostałe składniki zewnętrznej warstwy powłokotwórczej stanowią odpowiednio od 50% do 99,9% wag. Zgłoszenie obejmuje również dwa sposoby otrzymywania zewnętrznej warstwy powłokotwórczej z kompozytem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **442762** (22) 2022 11 09

(51) *C04B 22/00* (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 103/60 (2006.01)
C04B 103/67 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ZIELIŃSKA-JUREK ANNA; MALINOWSKA IZABELA

(54) **Zewnętrzna warstwa powłokotwórcza oraz sposób wytwarzania zewnętrznej warstwy powłokotwórczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zewnętrzna warstwa powłokotwórcza, w szczególności gładź szpachlowa na bazie gipsu jako materiału wiążącego i/lub kredy i/lub dolomitów jako wypełniaczy, plastyfikatorów opóźniających proces wiązania gipsu, pigmentów, środków pomocniczych oraz z dodatkiem kompozytu mającym dwa składniki w postaci: związków tlenku tytanu IV TiO_2, korzystnie dwuwymiarowych arkuszy, w ilości od 75% do 99,9% wag. w kompozycie, modyfikowanych związkami metalu z grupy M=Zn, Fe, Cu, Ag, Zn/Cu, Zn/Fe, Ag/Zn, Ag/Cu, Ag/Zn i/lub tlenku metalu z grupy MO=ZnO, Fe_2O_3, CuO, Cu_2O, Ag_2O, AgO i/lub ferrytu spinelowego $ZnFe_2O_4$ lub Fe_3O_4, w ilości od 0,1% do 25% wag. w kompozycie lub domieszkowanych jonami metali przejściowych korzystnie z grupy: Cu, Mn, Fe, Cr w ilości od 0,1% do 25% wag. w kompozycie. Zawartość kompozytu w zewnętrznej warstwie powłokotwórczej wynosi odpowiednio od 0,1% do 50% wag., korzystnie 20% wag., zaś pozostałe składniki zewnętrznej warstwy powłokotwórczej stanowią odpowiednio od 50% do 99,9% wag. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania zewnętrznej warstwy powłokotwórczej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **442759** (22) 2022 11 08

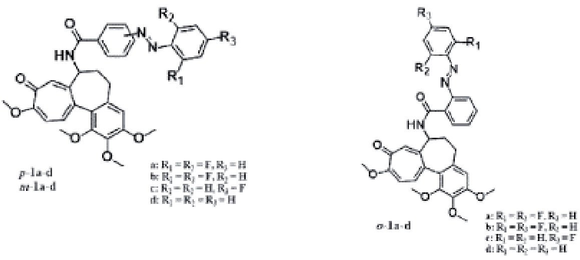
(51) *C07C 245/08* (2006.01)
C07C 233/74 (2006.01)
C07C 233/76 (2006.01)
C07C 231/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRAWCZYK HANNA; BORYS FILIP

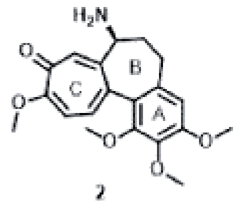
(54) **Diazowe pochodne kolchicyny oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są diazowe pochodne kolchicyny o wzorze ogólnym (1), w których R1, R2, R3 niezależnie oznaczają H lub F, przy czym fragment diazowy łączy się z pierścieniem benzamidowym w pozycjach orto, meta lub para. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania diazowych pochodnych kolchicyny obejmujący reakcję kolchicyny o wzorze ogólnym (2) z pochodną diazową o wzorze (3), a także sposób otrzymywania diazowych pochodnych kolchicyny obejmujący etap syntezy pochodnej diazowej o wzorze (3) w reakcji chlorku kwasowego o wzorze (4) z nitrozobenzenem o wzorze (5).

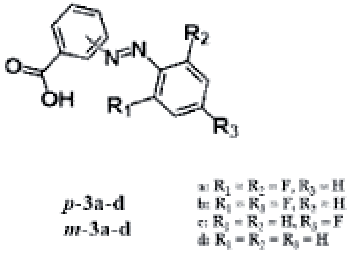
(18 zastrzeżeń)



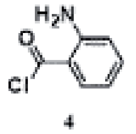
Wzór 1



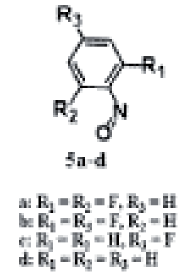
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

A1 (21) **442750** (22) 2022 11 07

(51) *C07D 495/14* (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)
A61K 31/381 (2006.01)
A61K 49/00 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź
(72) ŻURAWIŃSKI REMIGIUSZ; RZEWNICKA ANETA; KRYSIAK JERZY; PAWŁOWSKA RÓŻA

(54) **2,6-Diwinylowe pochodne ditlenku ditienotiofenu, sposób ich wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są 2,6-diwinylowe pochodne ditlenku ditienotiofenu, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie jako barwników fluorescencyjnych do wybarwiania struktur błoniastych w komórkach żywych i martwych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **442782** (22) 2022 11 11

(51) ***C08L 3/02*** (2006.01)
C08K 13/04 (2006.01)
B29C 48/00 (2019.01)
B29B 7/92 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) LAB BIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdwin

(72) SIENKIEWICZ MACIEJ; KUCIŃSKA-LIPKA JUSTYNA; SZWABIS ROBERT; NADOLSKI PIOTR; PIŁAT EDYTA; GNATOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Biodegradowalna termoplastyczna kompozycja polimerowa i sposoby jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalna termoplastyczna kompozycja polimerowa stanowiąca mieszaninę zawierającą w przeliczeniu na masę całkowitą kompozycji od 42,7% mas. do 70,2% mas. skrobi natywnej, od 19,0% mas. do 32,5% mas. plastyfikatora, od 0,1% mas. do 20,0% mas. protein, od 0,1% mas. do 10,0% mas. naturalnych substancji żelujących wybranych z grupy obejmującej pektyny, sól sodową kwasu alginowego, od 0,1% mas. do 5,0% mas. fizycznego modyfikatora jonowego w postaci nośnika kationów metalu co najmniej dwuwartościowego, od 0,1% mas. do 12,0% mas. substancji hydrofobizujących pochodzenia naturalnego, od 0,1% mas. do 20,0% mas. naturalnych wypełniaczy wzmacniających od 0,1% mas. do 2,5% mas. tetraboranu sodu. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja z dodatkiem polihydroksyalkanianów oraz sposoby wytwarzania tych kompozycji. Kompozycje znajdują zastosowanie do wyrobu produktów mających kontakt z żywnością.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **442771** (22) 2022 11 09

(51) ***C10L 1/226*** (2006.01)
C10L 7/02 (2006.01)
C01B 21/08 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) KOPACZ WIOLETA; KASZTANKIEWICZ ANNA; RARATA GRZEGORZ, BE

(54) **Sposób otrzymywania azydku 2-dimetyaminoetylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania azydku 2-dimetyaminoetylu, który polega na tym, że do chlorowodorku 2-chloro-N,N-dimetyloetyloaminy dodaje się wodę w ilości od 140 ml H_2O/1 mol chlorowodorku 2-N,N-dimetyloetyloaminy do 280 ml H_2O/1 mol chlorowodorku 2-N,N-dimetyloetyloaminy i po rozpuszczeniu substratu wprowadza się azydek sodu w ilości od 1,01:1 do 1,5:1 (mol/mol) w stosunku do ilości chlorowodorku 2-N,N-dimetyloetyloaminy. Mieszaninę reakcyjną podgrzewa się do temperatury 80 – 100°C i miesza pod chłodnicą zwrotną przez 10 minut – 2 godzin, a następnie produkt reakcji chłodzi się do temperatury pokojowej i powoli wkrapla wodny roztwór wodorotlenku nieorganicznego o stężeniu 25 – 40%, zawierającego od 0,9 ekwiwalentu wodorotlenku/1 ekwiwalent chlorowodorku 2-N,N-dimetyloetyloaminy do 1,55 ekwiwalentu wodorotlenku/1 ekwiwalent chlorowodorku 2-N,N-dimetyloetyloaminy. Po zakończeniu dozowania wodorotlenku układ miesza się jeszcze przez 15 do 90 minut, powstałe dwie fazy rozdziela się w rozdzielaczu a otrzymaną oleistą ciecz destyluje.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **442755** (22) 2022 11 07

(51) ***C22C 38/42*** (2006.01)
C22C 38/44 (2006.01)
C22C 38/46 (2006.01)
C22C 38/52 (2006.01)
C21D 8/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; ALCHEMIA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KUZIAK ROMAN; DOBRZAŃSKI JANUSZ; RADWAŃSKI KRZYSZTOF; PURZYŃSKA HANNA; ZIELIŃSKI ADAM; ZALECKI WŁADYSŁAW; MAZUR ARTUR; NIESLER MARIAN; BROLL JÓZEF; SIEMIENIEC JANUSZ

(54) **Żaroodporna stal martenzytyczna oraz sposób obróbki cieplno-plastycznej i cieplnej żaroodpornej stali martenzytycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest żaroodporna stal martenzytyczna wykorzystywana do produkcji elementów urządzeń energetycznych przeznaczonych do pracy w warunkach pełzania w przedziale temperatur 630 – 650°C zawierająca chrom oraz pierwiastki w procentach ciężarowych ustalone według przedziałów: węgiel (C): 0,08 – 0,15% ren (Re): 0,21 – 1,50% mangan (Mn): 0,40 – 0,70%, miedź (Cu): 1,00 – 2,00%, nikiel (Ni): 0,70 – 1,50%, molibden (Mo): 0,70 – 1,50%, wolfram (W): 1,20 – 2,00%, kobalt (Co): 3,00 - 3,50%, wanad (V): 0,40% – 0,50%, cyrkon (Zr): 0,02 – 0,20%, niob (Nb): 0,02 – 0,06%, tytan (Ti): 0,02 – 0,10%, bor (B): 0,001 – 0,005%, azot (N): 0,02 – 0,04%, krzem (Si): ≤ 0,17%, fosfor (P): 0,005 – 0,015%, siarka (S): 0,005 – 0,015%, aluminium (Al): 0,02 – 0,04% oraz żelazo jako dopełnienie do 100% charakteryzująca się tym, że zawartość chromu (Cr) w procentach ciężarowych mieści się w przedziale od 13,5% do 15,5%, zaś zawartości: molibdenu (Mo), wolframu (W) i renu (Re) spełniają zależność: Re + (186/96)*Mo + (186/184)*W ≥ 2,78; natomiast zawartości mikrododatków: wanadu (V), niobu (Nb), tytanu (Ti) i cyrkonu (Zr) spełniają zależność: 0,40 ≤ V+(51/48)*Ti+(51/93)*Nb+(51/91)*Zr ≤ 0,75. Zgłoszenie obejmuje, ponadto, sposób obróbki cieplno-plastycznej i cieplnej żaroodpornej stali martenzytycznej znajdujący zastosowanie do produkcji elementów urządzeń energetycznych przeznaczonych do pracy w warunkach w przedziale temperatury 630 – 650°C składający się z następujących operacji wykonywanych bezpośrednio po sobie: obróbki cieplno-plastycznej przeprowadzanej w przedziale temperatur 1200 – 800°C oraz obróbki cieplnej obejmującej przesycanie w zakresie temperatur 1100 – 1050°C w czasie od 30 do 60 minut, intensywne chłodzenie oraz odpuszczanie. Sposób charakteryzuje się tym, że intensywne chłodzenie prowadzi się z szybkością nie mniejszą niż 5°C/s w przedziale temperatur 800 – 500°C, zaś odpuszczanie prowadzi się w przedziale temperatur 700 – 650°C w czasie od 3 do 5 godzin.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **442784** (22) 2022 11 12

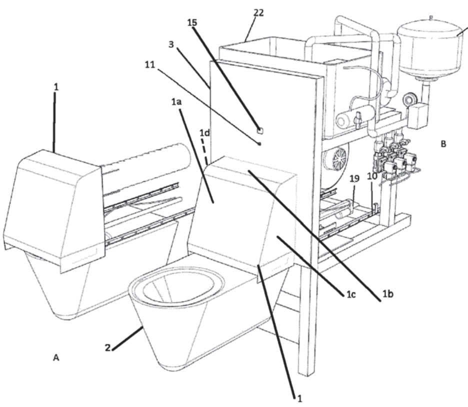
(51) ***E03D 9/05*** (2006.01)
E03D 9/08 (2006.01)
A47K 11/00 (2006.01)

(71) BUDOTECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilchowice
(72) BERNAS MARIUSZ; HADASZ MARIUSZ

(54) **Automatyczna, bezobsługowa toaleta myjąco – dezynfekująca**

(57) Automatyczna, bezobsługowa toaleta samomyjąca z jednostka sterującą, posiadająca ruchomy zespół niosący środki czyszcząco-suszące, poruszający się poziomo nad płaszczyzną muszli ustępowej, wyposażona w czujniki ruchu wyzwalające jego ruch oraz stelaż z zamontowaną do niego muszlą ustępową charakteryzująca się tym, że wewnątrz ruchomej części myjącej (1) zbudowanej ze ścian osłaniających (1a, 1b, 1c, 1d) umieszczone są dysze myjące przymocowane do zakrzywionej ścianki pod kątem 45° - 65° do płaszczyzny miski (2), przy czym wewnątrz ruchomej części myjącej (1) znajduje się komora nadmuchu tworzona przez ściany (1a, 1b, 1c, 1d), zakrzywioną ścianę i okap, który łącznie ze ścianami (1a, 1b, 1c, 1d) i z profilem zamkniętym tworzy kanał suszący, a jednostka sterująca połączona jest z czujnikiem obecności (15), czujnikiem wysunięcia i czujnikiem zasunięcia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **442779** (22) 2022 11 10

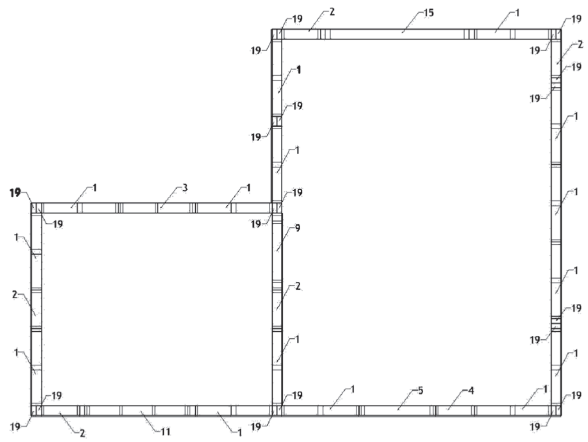
(51) *E04C 2/10* (2006.01)
E04C 2/24 (2006.01)
E04B 2/70 (2006.01)

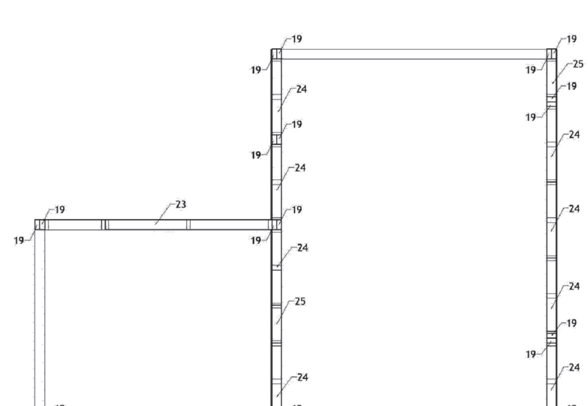
(71) WOOD CORE HOUSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jaworzno
(72) BAŃKOWSKI RADOSŁAW; HADERA RAFAŁ

(54) **Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych i budynek modułowy z prefabrykowanych elementów budowlanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych, należących do typoszeregu elementów konstrukcyjnych z drewna i/albo materiałów drewnopochodnych przeznaczonych do wznoszenia ścian modułowych i budynków modułowych, który charakteryzuje się tym, że zawiera: przynajmniej jedną, regulowaną podwalinę (PD), przynajmniej jeden słup (S) (19), przynajmniej jeden moduł pełny (MP) (1), przynajmniej jeden moduł drzwiowy (MD) (5), przynajmniej jeden oczep (O), ponadto, opcjonalnie może zawierać elementy: przynajmniej jeden moduł połówkowy (MPo) (2), przynajmniej jeden moduł okienny w odmianie (MO.nP) (3) i/albo w odmianie (MO.nPo) (4) i/albo w odmianie (MO.wPo), przynajmniej jeden moduł drzwiowy w odmianie (MDw90) i/albo w odmianie (MDw90.1) i/albo w odmianie (MDw80) i/albo w odmianie (MDw80.1), przynajmniej jeden moduł nadprożowy w odmianie (Nw1) i/albo w odmianie (Nw2) (15) i/albo w odmianie (Nw3) i/albo w odmianie (Nn1) i/albo w odmianie (Nn2) i/albo w odmianie (Nn3) i albo moduł nadprożowy garażowy w odmianie (NG) i/albo w odmianie (NG.p) i/albo w odmianie (NG.1), przynajmniej jedną podwalinę, przynajmniej jeden moduł kolankowy w odmianie (SKo.P) (24) i/albo w odmianie (SKo.Po) (25), przynajmniej jedną murłatę (M), przynajmniej jeden moduł attykowy (AT) (23). Zgłoszenie obejmuje także budynek modułowy zawierający przynajmniej cztery ściany zewnętrzne, opcjonalnie mogący zawierać co najmniej jedną ścianę wewnętrzną, złożone z prefabrykowanych elementów budowlanych należących do typoszeregu elementów konstrukcyjnych z drewna i/albo materiałów drewnopochodnych, który charakteryzuje się tym, że w narożach ma przynajmniej cztery słupy nośne, z których każdy utworzony jest z dwóch słupów (S) (19), a pomiędzy tymi słupami nośnymi ma wspomniane ściany zewnętrzne, opcjonalnie także ma co najmniej jedną ścianę wewnętrzną, odchodzącą od przynajmniej jednej ściany zewnętrznej pod kątem 90 stopni, przy czym wszystkie wspomniane ściany, zestawione są z prefabrykowanych elementów geometrycznie najbardziej zbliżonych do brył prostopadłościennych, w postaci spłaszczonych prostopadłościanów, do których należą: przynajmniej jedna regulowana podwalina (PD), przynajmniej jeden słup (S) (19) – zlokalizowany na podwalinie regulowanej i/albo podwalinie i/albo pomiędzy modułami tworzącymi ściany i/albo poniżej oczepów, przynajmniej jeden moduł pełny (MP) (1), przynajmniej jeden moduł drzwiowy (MD) (5), przynajmniej jeden oczep (O) zlokalizowany na modułach i słupach (S) (19), przy czym może zawierać dwie lub więcej warstw oczepów (O) tj. oczepów (O) ułożonych w sposób naprzemienny, na zakładkę w odniesieniu do siebie wzajemnie i w odniesieniu do podwaliny, przy czym wszystkie wspomniane ściany opcjonalnie mogą zawierać także prefabrykowane elementy, do których należą: przynajmniej jeden moduł połówkowy (MPo) (2), przynajmniej jeden moduł okienny w odmianie (MO.nP) (3) i/albo w odmianie (MO.nPo) (4) i/albo w odmianie (MO.wPo), przynajmniej jeden moduł drzwiowy w odmianie (MDw90) i/albo w odmianie (MDw90.1) i/albo w odmianie (MDw80) i/albo w odmianie (MDw80.1), moduł nadprożowy w odmianie (Nw1) i/albo w odmianie (Nw2) (15) i/albo w odmianie (Nw3) i/albo w odmianie (Nn1) i/albo w odmianie (Nn2) i/albo w odmianie (Nn3) i/albo moduł nadprożowy garażowy w odmianie (NG) i/albo w odmianie (NG.p) i/albo w odmianie (NG.1), przynajmniej jedna podwalina, przynajmniej jeden moduł kolankowy w odmianie (SKo.P) (24) i/albo w odmianie (SKo.Po) (25), przynajmniej jedna murłata (M) - lokalizowana na dowolnych modułach i słupach (S) (19), przynajmniej jeden moduł attykowy (AT) (23).

(88 zastrzeżeń)





A1 (21) 442748 (22) 2022 11 07

(51) *E04D 13/15* (2006.01)
E04D 3/362 (2006.01)
E04D 3/363 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)

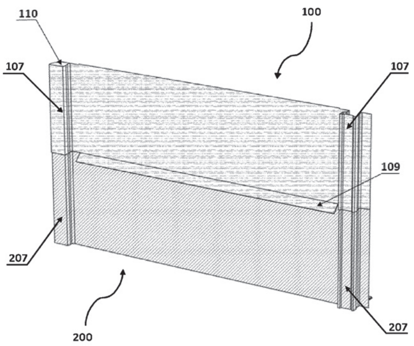
(71) BP2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, KRAKÓW

(72) ŁACH MARIUSZ, HR

(54) **Zespół modułowej wiatrownicy i sposób jego montażu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół modułowej wiatrownicy i sposób jego montażu. Zespół modułowej wiatrownicy obejmujący moduł górny (100) i moduł dolny (200), gdzie moduł górny (100) zawiera przebiegające wzdłuż krawędzi lewej i krawędzi prawej rąbki nakrywające (107), a moduł dolny (200) zawiera przebiegające wzdłuż krawędzi lewej i krawędzi prawej rąbki nakrywane (207), przy czym kształt i wymiary rąbków nakrywających (107) dopasowane są do kształtu i wymiarów rąbków nakrywanych (207) tak, że po połączeniu modułu górnego (100) z modułem dolnym (200), rąbki nakrywające (107) połączą się z odpowiadającymi im rąbkami nakrywanymi (207) połączeniem kształtowym.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 442778 (22) 2022 11 10

(51) *F02C 6/14* (2006.01)
F02C 1/04 (2006.01)
F28D 20/02 (2006.01)
H02J 15/00 (2006.01)
F28D 7/02 (2006.01)

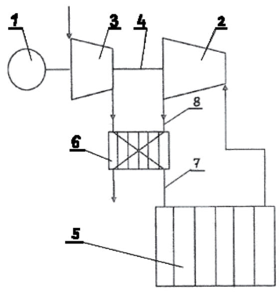
(71) REFUSION GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobre Miasto

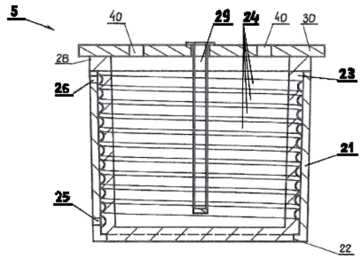
(72) KOWALCZYK MICHAŁ

(54) **Urządzenie do generowania energii elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do generowania energii elektrycznej zawiera osadzone na wspólnym wale napędowym (4) sprężarkę powietrza (3), turbinę powietrzną (2) oraz generator energii elektrycznej (1). Wlot sprężarki (3) powietrza, poprzez rekuperator (6) połączony jest z wlotem (25) powietrza do co najmniej jednego kanału (24) przepływu powietrza w magazynie ciepła (5). Magazyn ciepła (5) wypełniony jest materiałem zmiennofazowym i zawiera co najmniej jeden element grzejny (29). Wylot (26) powietrza z tego magazynu ciepła (5) połączony jest z wlotem powietrza do turbiny powietrznej (2). Materiał zmiennofazowy stanowi krzem i/lub stopy krzemu i/lub związki krzemu. Magazyn ciepła (5) stanowi pojemnik wewnętrzny (23) wypełniony materiałem zmiennofazowym zawierający element grzejny (29). Ściana zewnętrzna pojemnika (23) przylega do ściany wewnętrznej cylindra (21) i w ścianie zewnętrznej pojemnika wewnętrznego (23) wykonany jest obwodowy, spiralny rowek w postaci kanału (24) przepływu powietrza. Początek obwodowego kanału przepływu powietrza (24) jest przelotowo połączony z wlotem powietrza (25) w ścianie cylindra (21), zaś koniec obwodowego kanału przepływu powietrza (24) jest przelotowo połączony z wylotem powietrza (26). Pojemnik (23) oraz cylinder (21) wykonane są z betonu ogniotrwałego.

(8 zastrzeżeń)





A1 (21) 442758 (22) 2022 11 08

(51) *F03B 13/18* (2006.01)
F03B 13/14 (2006.01)

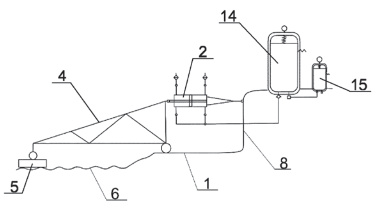
(71) MTJ AS, Reine, NO

(72) TUŁODZIECKI MIROSŁAW, NO

(54) **Układ generujący i magazynujący energię z pionowych ruchów cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ generujący i magazynujący energię z pionowych ruchów cieczy, zawierający siłownik (2) połączony na jego wejściu z rurowymi przewodami wlotowymi, na wyjściu natomiast z rurowymi przewodami wylotowymi (12), przy czym rurowe przewody wylotowe połączone są z rurą główną, która z kolei połączona jest ze zbiornikiem (14) ze sprężonym płynem, a tłok siłownika jest połączony z co najmniej jednym pływakiem (5) konstrukcją (4). Zgłoszenie to charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika (14) znajduje się membrana kompresująca, rozdzielająca zbiornik (14) na komorę sprężania płynów oraz komorę akumulującą energię, przy czym zbiornik (14) zawiera również zawór z szybkozłączką do podłączenia zbiornika mobilnego (15).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **442793** (22) 2022 11 10

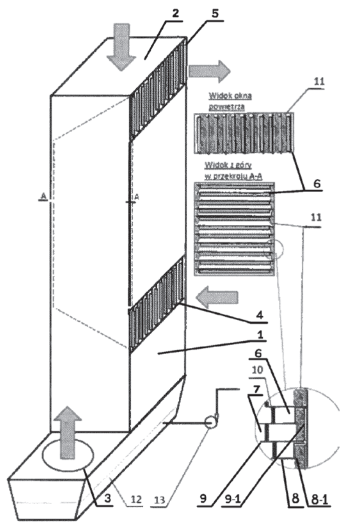
(51) *F28D 9/00* (2006.01)
F28F 3/08 (2006.01)
F28F 9/007 (2006.01)
F28F 13/06 (2006.01)
F23J 15/06 (2006.01)

(71) OSTROWSKI PIOTR, Gliwice
(72) OSTROWSKI PIOTR

(54) **Wymiennik płytowy dla niskociśnieniowych mediów gazowych zwłaszcza o zbliżonej właściwej pojemności cieplnej**

(57) Wymiennik płytowy dla niskociśnieniowych mediów gazowych zwłaszcza o zbliżonej właściwej pojemności cieplnej, w którym przepony tworzą płyty wypełnienia rozmieszczone w obudowie wymiennika ulokowanej w ciągu kanału medium grzewczego charakteryzuje się tym, że wymiennik płytowy (1) ma przeciwprądowy układ okien dolotowych (2), (4) oraz odlotowych (3), (5), a przepływ medium grzewczego (spalin) jest ukierunkowany pionowo w dół, przy czym każda para (8), (9) zespolonych płyt wypełnienia tworzy kanał zamknięty (6) przepływu medium ogrzewanego (powietrza), trwale dystansowany od kolejnego kanału zamkniętego (6), a powstała przestrzeń stanowi kanał (7) przepływu medium grzejnego (spalin). Tworzące kanał zamknięty płyty wypełnienia są wstępnie uformowane tak, by płyta pokrywająca (8) miała przegięcia (8-1) w kształcie uskoku o wysokości kanału medium ogrzewanego (powietrza), a płyta zamykająca (9) miała dystansujące zagięcie (9-1) o wysokości kanału medium grzejnego (spalin). Relatywnie niska temperatura dolotowego powietrza otoczenia w odniesieniu do temperatury rosy spalin wymusza przemianę fazową (wykroplenie pary wodnej ze spalin) i przekazanie ciepła utajonego do podgrzania powietrza.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 09 07

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **442777** (22) 2022 11 10

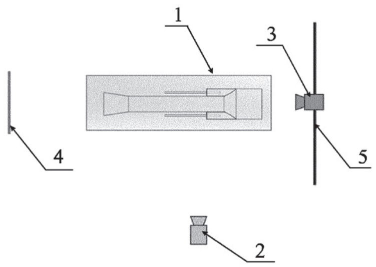
(51) *G01N 25/00* (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)
G01M 15/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) TRZECIAK ADRIAN; GIERAS MARIAN

(54) **Stanowisko pomiarowe oraz sposób oceny miejsc powstawania stref spalania w pulsacyjnej komorze spalania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko pomiarowe do oceny miejsc powstawania stref spalania w pulsacyjnej komorze spalania. Zawiera silnik pulsacyjny oraz kamerę, charakteryzuje się tym, że na wprost wylotu (1c) z komory spalania (1a) silnika pulsacyjnego (1) znajduje się zwierciadło (4), zaś po stronie przeciwnej od wylotu (1b) silnika pulsacyjnego (1), równolegle do zwierciadła (4) jest ustawiona przegroda ogniowo-akustyczna (5). Na wierzchołku przegrody ogniowo-akustycznej (5) w osi silnika pulsacyjnego (1) zamocowana jest kamera szybka (3) i skierowana tak, aby w polu widzenia kamery szybkiej (3) było zwierciadło (4). Kamera termowizyjna (2) ustawiona jest prostopadle do osi silnika pulsacyjnego (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób oceny miejsc powstawania stref spalania w pulsacyjnej komorze spalania za pomocą stanowiska pomiarowego. Sposób obejmuje jednoczesne rejestrowanie obrazu kamerą szybką (3) oraz kamerą termowizyjną (2), odczytanie z rejestrowanego obrazu kamerą szybką (3) ilości oraz propagacji światła przedostającego się z komory spalania do przewodu wylotowego oraz wylotu silnika pulsacyjnego (1), odczytanie z rejestrowanego obrazu kamerą termowizyjną (2) lokalizacji na ścianie komory spalania miejsca o najwyższej temperaturze, wskazanie strefy spalania w komorze spalania na podstawie odczytów z kamery szybkiej (3) oraz kamery termowizyjnej (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **442747** (22) 2022 11 07

(51) *G01N 27/04* (2006.01)
C12M 1/34 (2006.01)

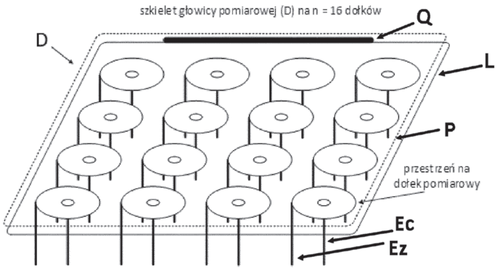
(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. MIROSŁAWA MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
GAJOWIK TOMASZ, Warszawa
(72) ORZEŁ-GAJOWIK KAROLINA; ZIELIŃSKA MAGDALENA; GAJOWIK TOMASZ

(54) **Głowica do urządzenia do pomiarów integralności komórkowej i urządzenie zawierające głowicę**

(57) Pierwszym przedmiotem zgłoszenia jest głowica do urządzenia do pomiarów integralności komórkowej zawierająca podstawową płytkę szkieletową wykonaną z laminatu, która ma powierzchnię górną i powierzchnię dolną, charakteryzująca się tym, że do płytki szkieletowej (L) zamocowana jest przynajmniej jedna para elektrod pomiarowych skonfigurowana do wprowadzania do dołka hodowlanego płytki hodowlanej, gdzie parę elektrod pomiarowych stanowi elektroda zewnętrzna (Ez) i równoległa do niej elektroda pomiarowa centralna (Ec), przy czym elektrody pomiarowe (Ez, Ec) są zamocowane prostopadle do powierzchni dolnej płytki (L), przy czym elektrody pomiarowe (Ez, Ec) mają kształt podłużnych cienkich walców, przy czym powierzchnię górną płytki szkieletowej (L) stanowi warstwa miedzi ekranująca elektromagnetycznie (P), przy czym na powierzchni dolnej płytki szkieletowej (L) znajdują się połączenia elektryczne elektrod pomiarowych (Ez, Ec) ze złączem (Q) do łączenia z taśmą wieloprze-

wodową. Zgłoszenie obejmuje również urządzenie do pomiarów integralności komórkowej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **442763** (22) 2022 11 09

(51) *G06F 18/00* (2023.01)
G06Q 50/18 (2012.01)
H04W 12/48 (2021.01)
G06Q 20/38 (2012.01)
G06F 16/27 (2019.01)

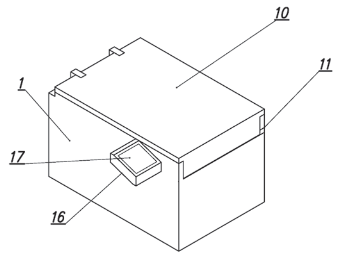
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) PIĘTAL MICHAŁ; STRZAŁKA DOMINIK

(54) **Urządzenie do zdalnego podpisywania dokumentów oraz sposób podpisywania dokumentów z wykorzystaniem tego urządzenia**

(57) Urządzenie, charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) zawiera parę poziomych prowadnic elektromechanicznych pierwszych, usytuowanych równolegle względem siebie po przeciwległych bokach blatu, a w tych prowadnicach elektromechanicznych pierwszych jest przesuwnie zamocowana belka zawierająca prowadnicę elektromechaniczną drugą usytuowaną wzdłuż jednego z boków tej belki, a uchwyt jest przesuwnie osadzony w tej prowadnicy elektromechanicznej drugiej, a ponadto uchwyt zawiera pionową prowadnicę elektromechaniczną trzecią, w której zamocowany jest przyrząd piśmienniczy, zwrócony swoją końcówką piszącą ku powierzchni roboczej blatu, przy czym w korpusie (1) jest przesuwnie osadzona głowica skanująca zwrócona ku powierzchni roboczej blatu. Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności na blacie roboczym urządzenia układa się kartkę papieru zawierającą dokument do podpisu, następnie dokument skanuje się z wykorzystaniem głowicy skanującej, po czym obraz przesyła się do komputera i wyświetla na jego ekranie, następie końcówką rysika pojemnościowego dotyka się ekran komputera oraz kreśli się linie, w tym linie stanowiące podpis oraz przesyła się informację o pozycji rysika względem zeskanowanego dokumentu wyświetlanego na ekranie komputera, podczas kreślenia linii, a za pomocą prowadnic elektromechanicznych pierwszych, drugiej oraz trzeciej ustawia się końcówkę piszącą przyrządu piśmienniczego bezpośrednio nad dokumentem w miejscu odpowiadającym pozycji, w której rozpoczął się kontakt końcówki przewodzącej rysika z wyświetlanym na ekranie dotykowym skanem dokumentu, następnie opuszcza się końcówkę przewodzącą przyrządu piśmienniczego oraz odwzorowuje się ruch wykonany przez rysik dotykający ekran, wykonując w ten sposób podpis na oryginalnym dokumencie, przy czym w trakcie wykonywania podpisu fragment dokumentu, na którym jest on wykonywany skanuje się głowicą skanującą, a zeskanowany obraz tego fragmentu przesyła się za pomocą modułu komunikacji do komputera i nanosi na obraz zeskanowanego dokumentu.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **442756** (22) 2022 11 08

(51) *H02S 30/10* (2014.01)
H02S 20/20 (2014.01)
F24S 25/636 (2018.01)

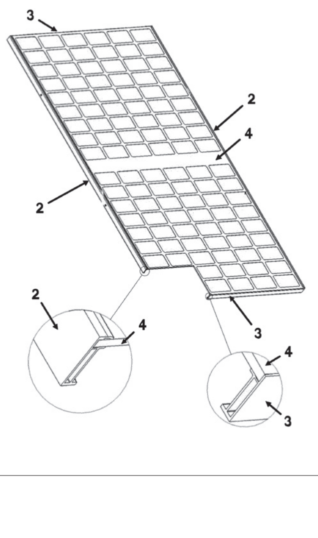
(71) DORYNEK KRZYSZTOF SOLAR PV, Starogard Gdański

(72) DORYNEK KRZYSZTOF

(54) **Moduł fotowoltaiczny z ramą nośną**

(57) Moduł fotowoltaiczny z ramą nośną składający się z panelu fotowoltaicznego oprawionego w ramę nośną charakterystyczny tym, że rama nośna jest złożona z czterech listew, w tym listew C (2) i co najmniej jednej listwy L (3) o zasadniczo zgodnych profilach, gdzie listwy C (2) zamontowane są na co najmniej dwóch przeciwległych bocznych krawędziach panelu fotowoltaicznego (4), a listwa L (3) zamontowana jest co najmniej na krawędzi dolnej panelu fotowoltaicznego (4) z tym, że listwa C (2) w górnej części profilu posiada C-kształtny kanał obejmujący krawędź boczną, a listwa L (3) w górnej części profilu posiada L-kształtny występ podpierający panel fotowoltaiczny (4) poniżej jego wierzchniej powierzchni.

(8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 131084 (22) 2022 11 09

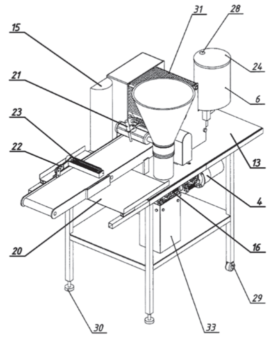
(51) *A47J 37/04* (2006.01)
A21C 3/02 (2006.01)
A21C 11/00 (2006.01)

(71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki
(72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) Naleśnikarka

(57) Naleśnikarka do wykorzystania w przemyśle spożywczym i gastronomii posiada dwie płyty nośne, połączone śrubami ściskającymi, w których ułożyskowany jest zespół bębna. Jest wyposażona w pojemnik, wannę pod zespołem bębna z wałkiem nabierającym w jej obrzeżach, w pobliżu którego jest listwa zbierająca, a na wyjściu bębna ma nóż oddzielający. Płyty nośne, pompa farszu, panel sterowniczy (15) są zamocowane do blatu ruchomego stołu (13). Do spodniej strony tego blatu zamocowany jest motoreduktor (4) bębna i motoreduktor (16) pompy farszu. Blat posiada prowadnice współpracujące z prowadnikami tacki odkładczej (20). Naleśnikarka posiada przenośnik siatkowy współpracujący z nożem odcinającym (21) farsz, szczotką (23) zespołu zwijania naleśników (22) i tacką odkładczą (20).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131513 (22) 2023 06 21

(51) *B05B 3/18* (2006.01)
B05B 13/02 (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)
B28B 1/04 (2006.01)
B28B 11/00 (2006.01)

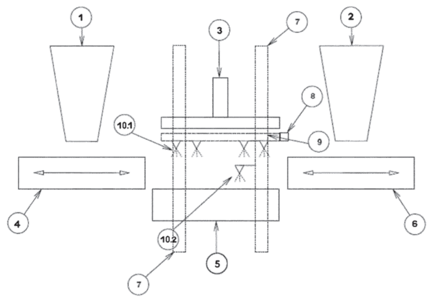
(31) PUV 2022-40440 (32) 2022 11 07 (33) CZ

(71) AGSTAV Třebíč, a.s., Třebíč, CZ
(72) HASÍK PETR, CZ

(54) Urządzenie do barwienia i zdobienia warstw użytkowych nawierzchni betonowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do barwienia i dekorowania warstw użytkowych nawierzchni betonowych w skład, którego wchodzi wibroprasa ze stemplem (3), leje zasypowe (1, 2) do betonu rdzeniowego i wykończeniowego, wózki (4, 6) betonu rdzeniowego i wykończeniowego oraz forma (5) produktu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przestrzeni pomiędzy stemplem (3) wibroprasy, a formą (5) znajduje się zespół (10.1) dysz kolorów i/lub pojedynczych dysz kolorów (10.2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131789 (22) 2023 11 10

(51) *B28B 3/00* (2006.01)
B28C 1/10 (2006.01)
E04D 1/00 (2006.01)
C04B 33/04 (2006.01)

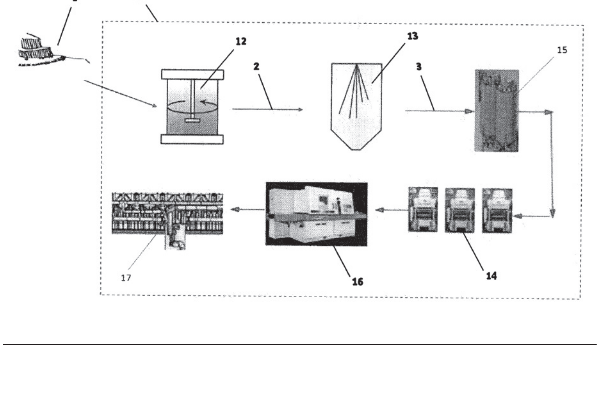
(31) 102022129956.2 (32) 2022 11 11 (33) DE

(71) BMI Group Holdings UK Limited, Reading, GB
(72) HERMANNSDÖFRER RALF, DE; JANßEN REINHOLD, DE; WINTER JÜRGEN, DE; TERHAAR TOBIAS, DE

(54) Sposób wytwarzania dachówek za pomocą szybkiego wypalania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół (10) urządzeń do wytwarzania dachówki, zawierający: urządzenie zasilające doprowadzające wilgotną nieprzetworzoną glinę (1); młynek (12) do wytwarzania wodnej zawiesiny glinianej (2); urządzenie granulujące (13) do wytwarzania granulatu gliny (3); formę wyciskającą (14) do suchego wyciskania granulatu gliny (3) do postaci surowej dachówki oraz piec rolkowy (16) do realizacji sposobu szybkiego wypalania. Kolejnym przedmiotem wzoru użytkowego jest dachówka.

(14 zastrzeżeń)



U1 (21) 131787 (22) 2023 11 10

(51) *B60R 9/10* (2006.01)

(31) CZ2022-40467 U (32) 2022 11 11 (33) CZ

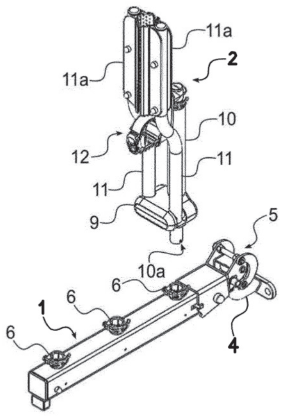
(71) TMK System s.r.o., Kostelec nad Labem, CZ

(72) ZDYCHYNEC PAVEL, CZ; ZDYCHYNEC TOMÁŠ, CZ

(54) **Nośnik dla urządzeń mikromobilnych na zaczepie holowniczym pojazdu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nośnik dla urządzeń mikromobilnych na zaczepie holowniczym (4) pojazdu, obejmujący profil nośny (1) oraz przynajmniej jeden segment nośny (2), przy czym profil nośny (1) jest przystosowany do przymocowania nośnika do zaczepu holowniczego (4) pojazdu, a segment nośny (2) jest przystosowany do podtrzymywania urządzeń (4) mikromobilnych, charakteryzujący się tym, że segment nośny (2) jest przymocowany do profilu nośnego (1) w sposób umożliwiający demontaż oraz niezależnie od innych segmentów nośnych (2).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131082 (22) 2022 11 08

(51) *F16B 13/06* (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)
E21D 20/02 (2006.01)

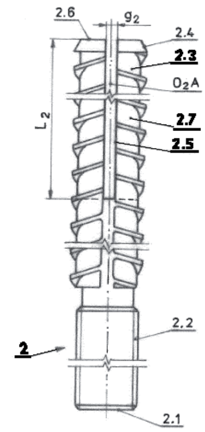
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE MIDO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

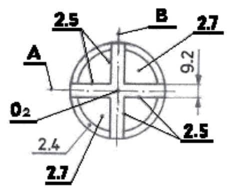
(72) DONICA JAN

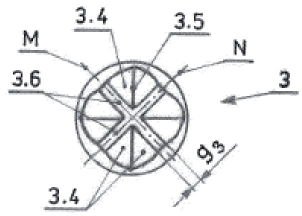
(54) **Element mocujący**

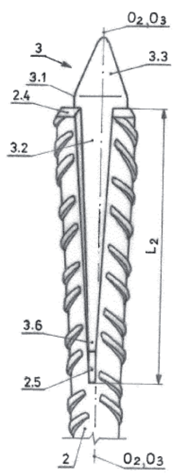
(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji elementu mocującego, znajdującego zastosowanie w budownictwie i w górnictwie. Element mocujący składa się z pręta (2) o powierzchni ryflowanej, oraz z rozpieraka (3). Pręt (2) na swobodnym końcu (2.3) ma wzdłużne, przelotowe szczeliny (2.5) wykonane wzdłuż prostopadłych do siebie i przecinających się w osi wzdłużnej (O2) pręta (2) płaszczyzn (A, B). Z kolei rozpierak (3) o postaci połączonych podstawami (3.1) stożków ściętych ma stożkową, tylną część (3.2) o mniejszej zbieżności i na jej obwodzie ma cztery wzdłużne, dwuścienne wycięcia prowadzące (3.4) o jednakowym kształcie. Każde z wycięć prowadzących (3.4) ma przekrój zasadniczo trójkątny, a jego dolna krawędź (3.5) usytuowana jest wzdłuż odpowiedniej płaszczyzny (M, N), które są prostopadłe do siebie i przecinają się w osi wzdłużnej (O3) rozpieraka (3). Dla rozparcia elementu mocującego w otworze, płetwy (3.6) rozpieraka (3) pod wpływem siły wzdłużnej wchodzą w przelotowe szczeliny (2.5), rozchylając na zewnątrz zakończenia (2.7) pręta (2), które rozpierają się o ścianki otworu.

(2 zastrzeżenia)









III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442747	***G01N*** (2006.01)	14
442748	***E04D*** (2006.01)	13
442749	***A63G*** (2006.01)	6
442750	***C07D*** (2006.01)	10
442751	***A01D*** (2006.01)	5
442752	***C02F*** (2023.01)	9
442754	***B01J*** (2006.01)	7
442755	***C22C*** (2006.01)	11
442756	***H02S*** (2014.01)	15
442757	***A61K*** (2006.01)	6
442758	***F03B*** (2006.01)	13
442759	***C07C*** (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442761	***C04B*** (2006.01)	9
442762	***C04B*** (2006.01)	10
442763	***G06F*** (2023.01)	15
442764	***B21D*** (2006.01)	7
442765	***A23L*** (2016.01)	5
442767	***B32B*** (2006.01)	8
442768	***B21D*** (2006.01)	7
442769	***B21D*** (2006.01)	8
442770	***A61L*** (2006.01)	6
442771	***C10L*** (2006.01)	11
442773	***B31F*** (2006.01)	8
442774	***A23K*** (2016.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
442776	***C04B*** (2023.01)	9
442777	***G01N*** (2006.01)	14
442778	***F02C*** (2006.01)	13
442779	***E04C*** (2006.01)	12
442780	***A47G*** (2006.01)	5
442782	***C08L*** (2006.01)	11
442783	***B65D*** (2006.01)	9
442784	***E03D*** (2006.01)	11
442792	***A24B*** (2006.01)	5
442793	***F28D*** (2006.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131082	***F16B*** (2006.01)	17
131084	***A47J*** (2006.01)	16
131513	***B05B*** (2006.01)	16
131787	***B60R*** (2006.01)	17
131789	***B28B*** (2006.01)	16

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
430137	26/2019	E21D 20/00 E21B 15/04 E21B 7/02	446229	2019.06.05	E21D 20/00 E21B 15/04
442461	15/2024	C01B 25/32 A61L 27/12 A61L 27/32	447324	2022.10.06	C01B 25/32 A61B 17/56 A61L 24/00 A61L 27/10 B28B 11/04
428333	12/2019	B01D 67/00 B01D 71/34	447982	2018.12.24	B01D 67/00 B01D 71/34
428333	12/2019	B01D 67/00 B01D 71/34	447983	2018.12.24	B01D 67/00 B01D 71/34
428333	12/2019	B01D 67/00 B01D 71/34	447984	2018.12.24	B01D 67/00 B01D 71/34

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
131694	432646	17/2021
131701	435451	13/2022
131755	416356	19/2017
131764	435689	16/2022